

Guía de Instalación Rápida

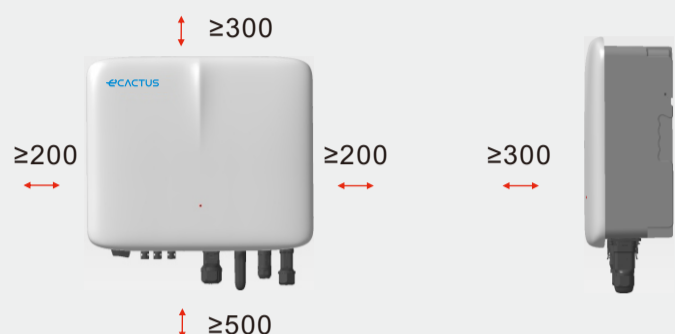
V1.0



Nota: Lea atentamente el manual de usuario del Copia-TH antes de la instalación.

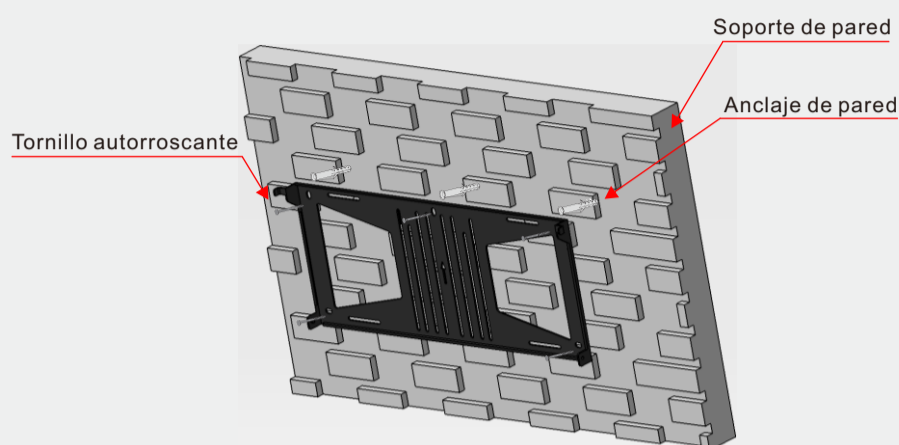
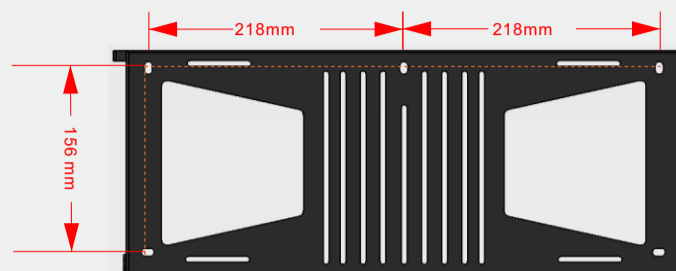
A Requisitos de Espacio para la Instalación

Superior-----	300mm
Inferior-----	500mm
Frontal-----	300mm
Lados izquierdo y derecho-----	200mm

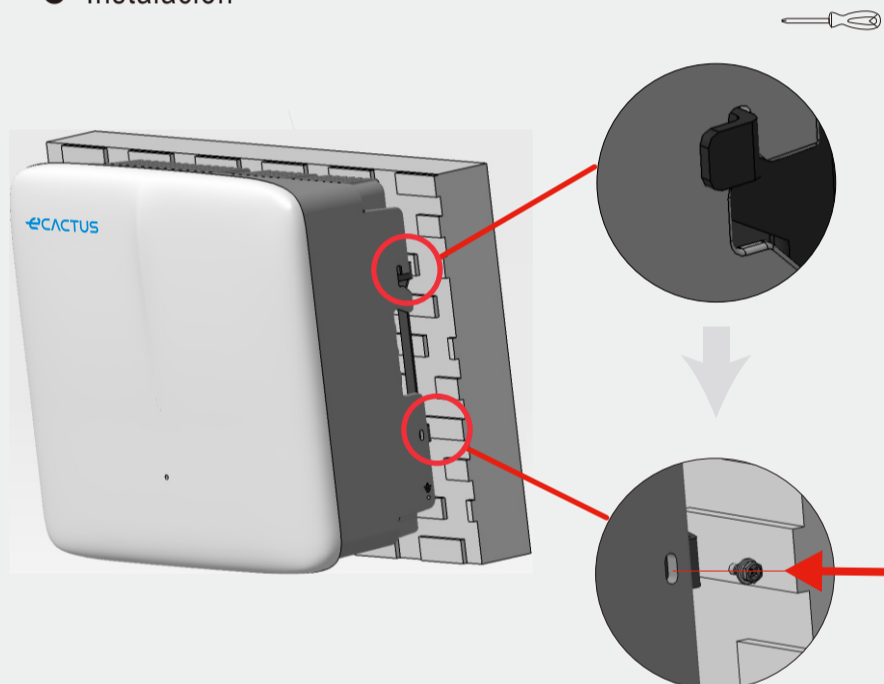


El espacio libre es una recomendación. Reserve suficiente espacio libre alrededor del producto para garantizar un espacio suficiente para la instalación, el mantenimiento y la disipación de calor. Si existe una norma local para la instalación de sistemas de almacenamiento de energía, por favor defina el espacio libre se refieren a la norma.

B Soporte de Montaje



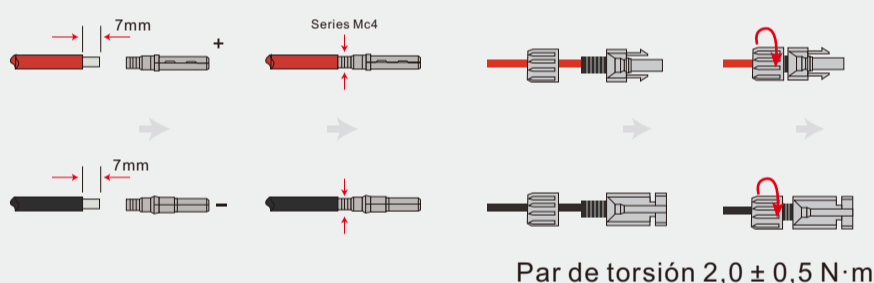
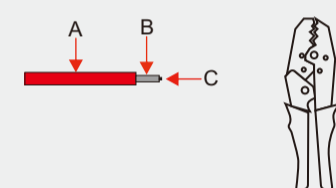
C Instalación



Levante el inversor híbrido sujetándolo desde ambos lados del dissipador térmico y sujételo al soporte de montaje. Apriete los dos tornillos M4 × 14 y apriételes a $2,5 \pm 0,5$ N·m.

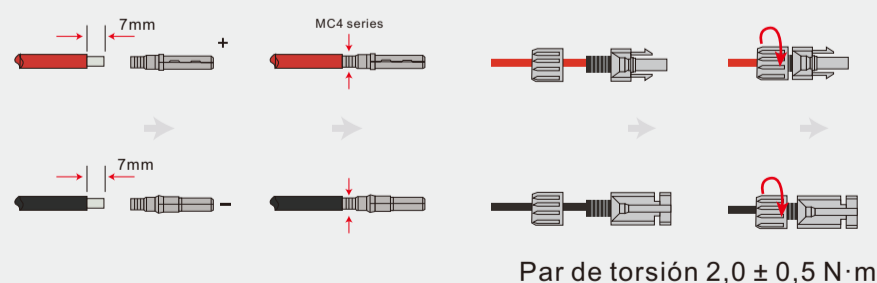
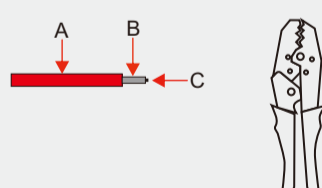
D Conexión del Cable FV

Leyenda	Descripción	Valor
A	Diámetro Exterior	5,5-8,0mm
B	Longitud del Cable Aislado	7mm
C	Núcleo del Conductor	10AWG



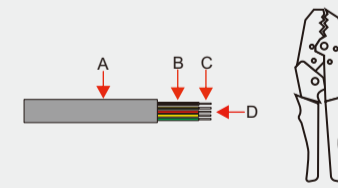
E Conexión del Cable de la Batería

Leyenda	Descripción	Valor
A	Diámetro Exterior	5,5-8,0mm
B	Longitud del Cable Aislado	7 mm
C	Núcleo del Conductor	8AWG

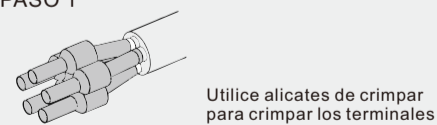


F Conexión del Cable EPS

Leyenda	Descripción	Valor
A	Diámetro Exterior	8-11mm
B	Longitud del Cable Individual	25-30mm
C	Longitud del Cable Aislado	10mm
D	Núcleo del Conductor	10AWG



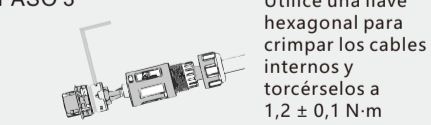
PASO 1



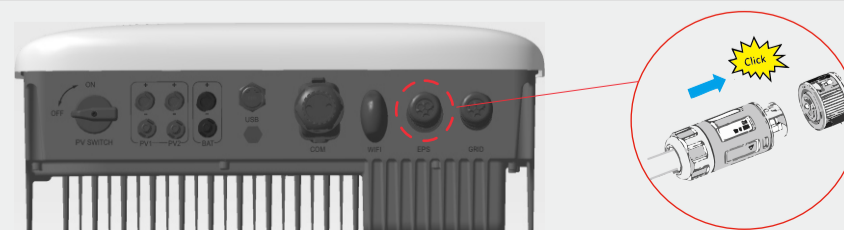
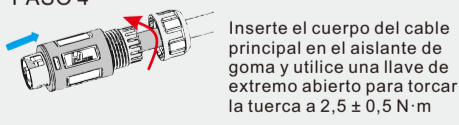
PASO 2



PASO 3

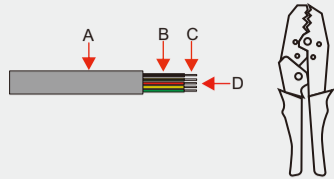


PASO 4

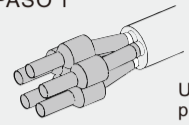


G Conexión de RED

Leyenda	Descripción	Valor
A	Diámetro Exterior	8-11mm
B	Longitud del Cable Individual	25-30mm
C	Longitud del Cable Aislado	10mm
D	Núcleo del Conductor	10AWG

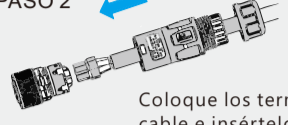


PASO 1



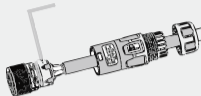
Utilice alicates de crimpar para crimpar los terminales

PASO 2



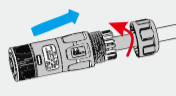
Coloque los terminales en el cable e insértelos en orden

PASO 3

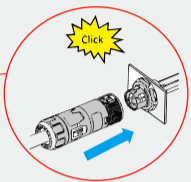


Utilice una llave hexagonal para crimpar los cables internos y torcérselos a $2,0 \pm 0,1 \text{ N}\cdot\text{m}$

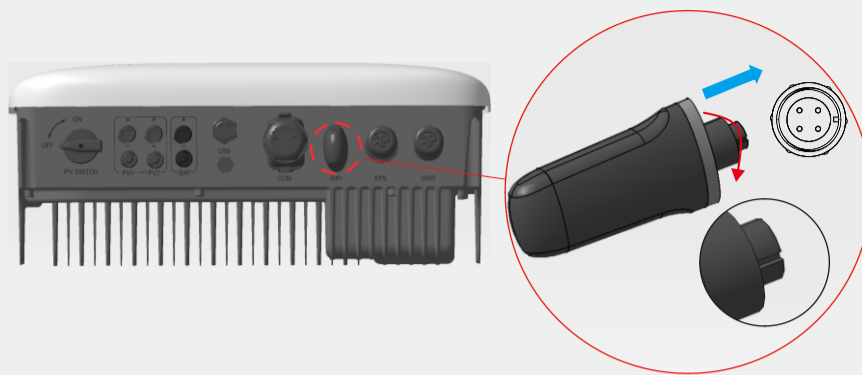
PASO 4



Inserte el cuerpo del cable principal en el aislante de goma y utilice una llave de extremo abierto para torcar la tuerca a $2,5 \pm 0,5 \text{ N}\cdot\text{m}$



H Conexión de Dongle Wi-Fi



Inserte el Dongle Wi-Fi incluido en el paquete de accesorios en la base, a continuación, apriete la tuerca de plástico a $2,5 \pm 0,5 \text{ N}\cdot\text{m}$

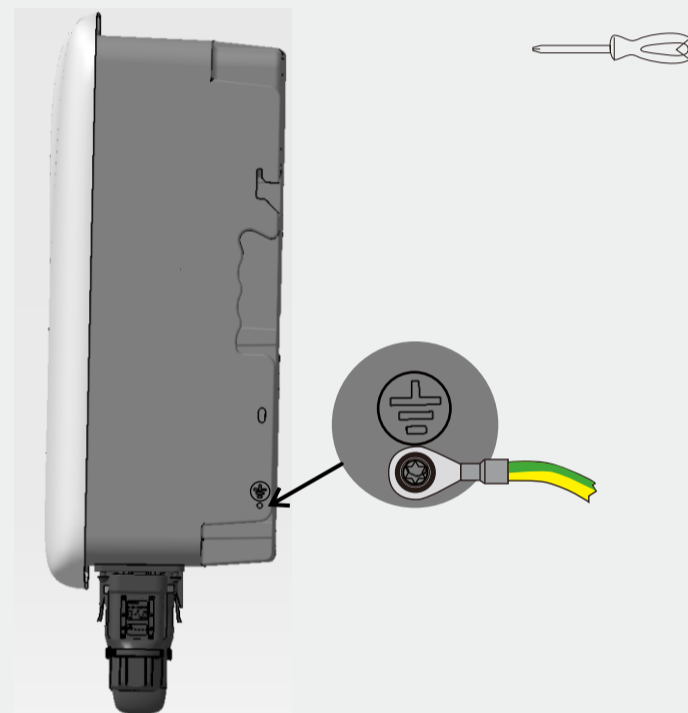
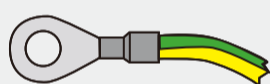
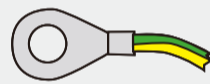
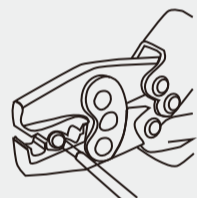
I Cable de Conexión PE



Cable amarillo-verde 10 AWG



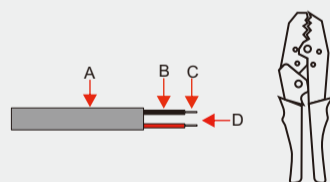
Terminal OT5-4



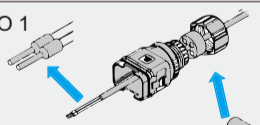
NOTA: El tornillo PE está preinstalado en el inversor híbrido y debe ser torcido a $2,5 \pm 0,5 \text{ N}\cdot\text{m}$

J Conexión COM

Leyenda	Descripción	Valor
A	Diámetro Exterior	5-6mm
B	Longitud del Cable Individual	22-32mm
C	Longitud del Cable Aislado	7-8mm
D	Núcleo del Conductor	20AWG

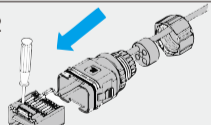


PASO 1



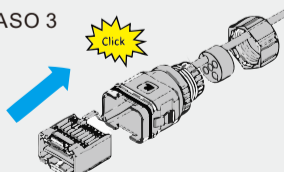
Desmonte el conector de enchufe y desenrosque los terminales en el orden mostrado en la figura

PASO 2



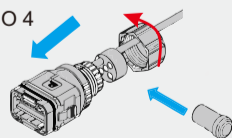
Inserte el cable en la terminal correspondiente, utilice un destornillador ranurado para crimpar el cable y gire $1,2 \pm 0,1 \text{ N}\cdot\text{m}$

PASO 3

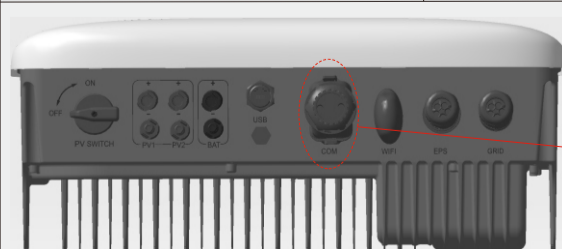


Monte el cable de la base

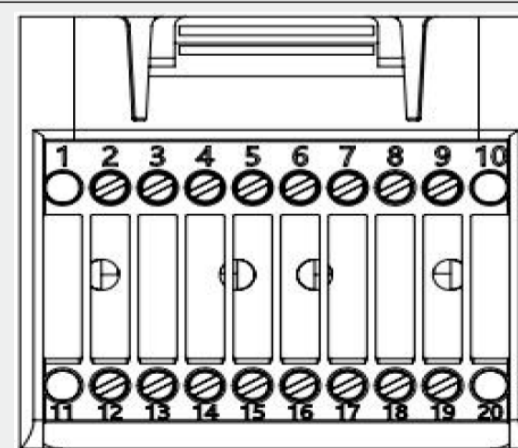
PASO 4



Conecte el conector de enchufe al cuerpo principal y conéctelo en el orificio vacío, luego apriete a $2,5 \pm 0,5 \text{ N}\cdot\text{m}$



No.	Función	No.	Función
1	COM/DRM0	11	CANL_OUT
2	REFGEN	12	CANH_OUT
3	DRM1/5	13	IN+
4	DRM2/6	14	IN-
5	DRM3/7	15	RLY1_IN
6	DRM4/8	16	OUT_12V
7	METER_485B	17	RLY2_IN
8	METER_485A	18	RLY2_OUT
9	VPP_485A	19	GND_COM
10	VPP_485B	20	VCC_COM

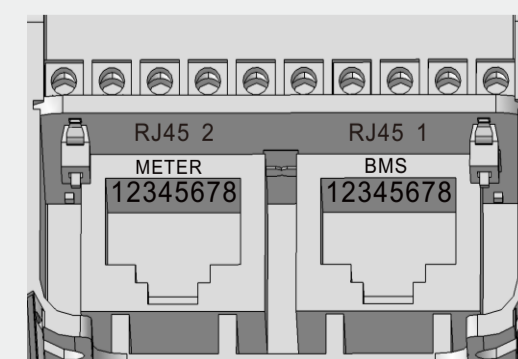


BMS

1	BMS_485A
2	BMS_485B
3	BMS_CANL
4	BMS_CANH
5	NC
6	NC
7	NC
8	NC

METER

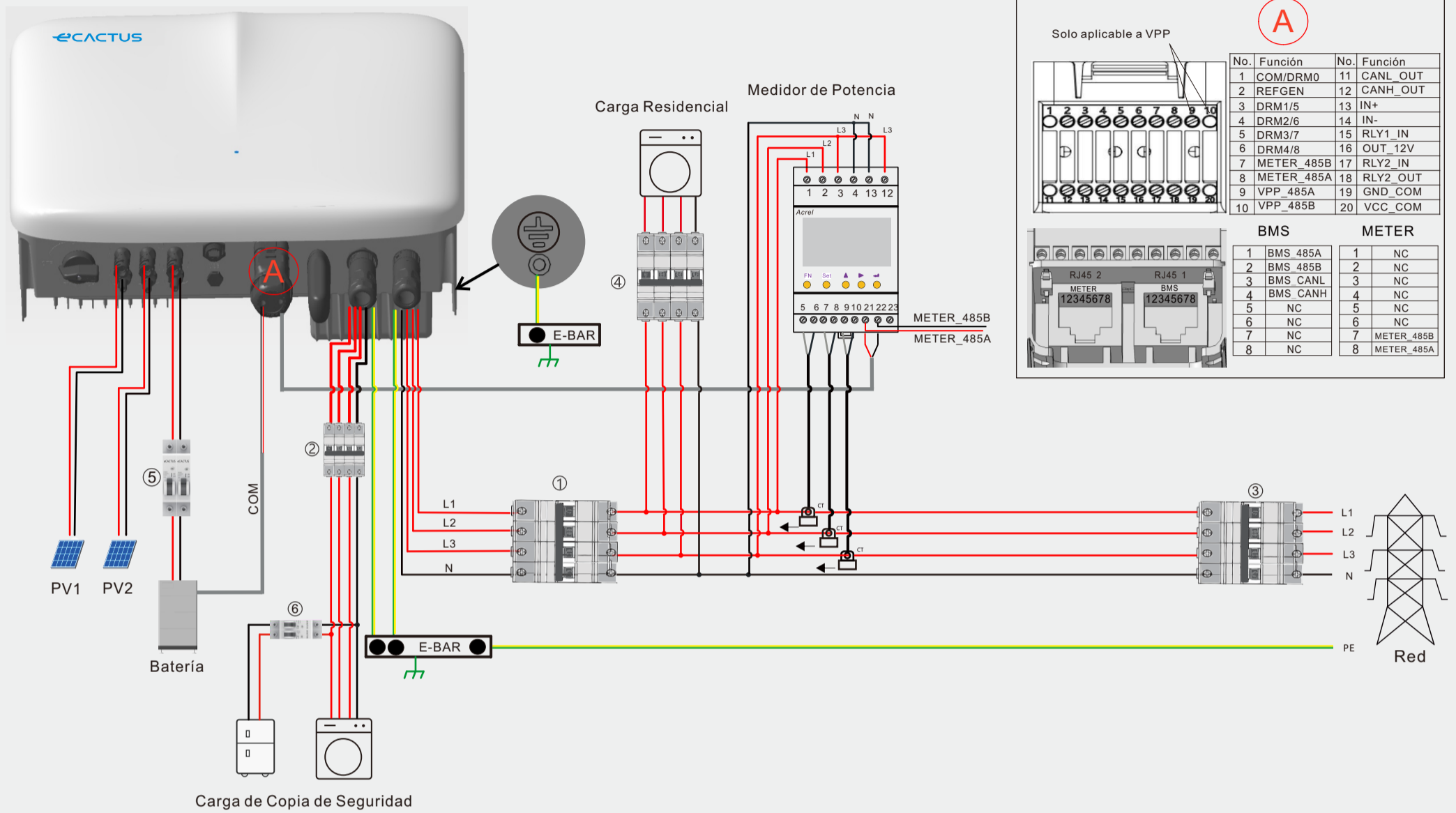
1	NC
2	NC
3	NC
4	NC
5	NC
6	NC
7	METER_485B
8	METER_485A



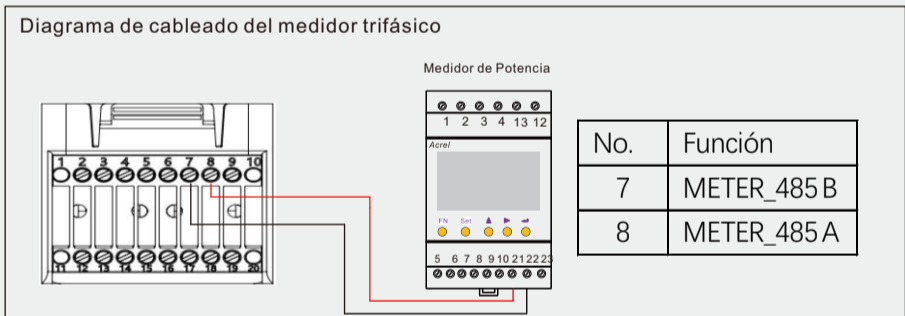


Nota: Lea atentamente el manual de usuario del Copia-TH antes de la instalación.

K Diagrama de Cableado del Sistema



Modelo	①	② ⑥	③ ④	⑤
WH-THA502	Disyuntor 32 A/230 V CA	Disyuntor 32 A/230 V CA	Según la carga residencial (generalmente ya instalado en la caja de distribución de red)	Disyuntor 40 A/750 V CC (no es necesario un disyuntor externo de CC cuando se utilizan sistemas de baterías con disyuntores existentes)
WH-THA602	Disyuntor 32 A/230 V CA	Disyuntor 32 A/230 V CA		
WH-THA802	Disyuntor 32 A/230 V CA	Disyuntor 32 A/230 V CA		
WH-THA103	Disyuntor 32 A/230 V CA	Disyuntor 32 A/230 V CA		
WH-THA123	Disyuntor 32 A/230 V CA	Disyuntor 32 A/230 V CA		
WH-THA133	Disyuntor 32 A/230 V CA	Disyuntor 32 A/230 V CA		



NOTA:

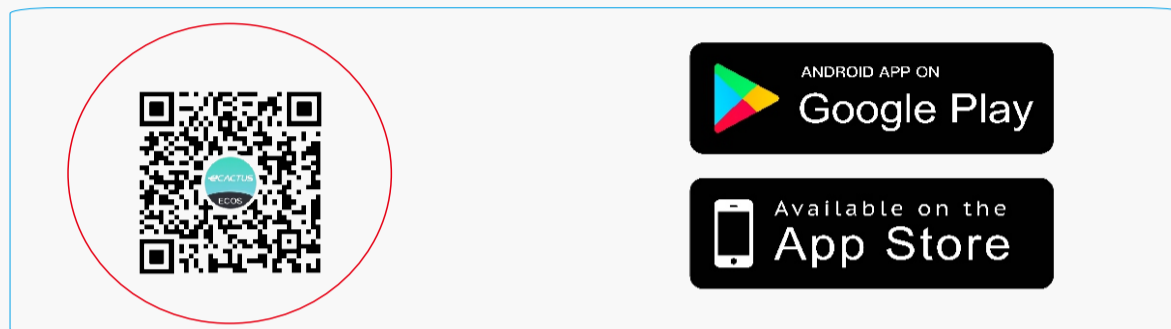
- Asegúrese de que las baterías seleccionadas se incluyan en la lista WH-THA de baterías aprobadas antes de comprarlas, o el sistema puede no funcionar como estaba previsto. Por favor, contacte con su instalador o el equipo de servicio de ECACTUS para confirmar si no está seguro de que la batería elegida es una batería aprobada.
- Esta sección describe principalmente las conexiones de cable en el lado del inversor. Consulte las instrucciones proporcionadas por el fabricante de la batería para las conexiones y configuraciones del lado de la batería.
- Asegúrese de que la línea de CA coincida con los "L1", "L2", "L3", "N" y el puerto de puesta a tierra del terminal de CA completamente cuando se realice el cableado. Si el cable está conectado incorrectamente, es posible que el dispositivo se dañe.

L Emparejamiento de la aplicación

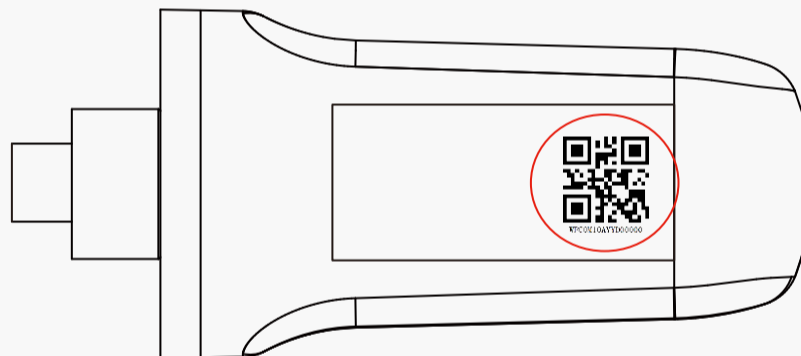
1. El inversor híbrido debe estar conectado a la energía FV solamente.
2. Se requiere un enrutador conectado a Internet para conectarse al centro de aplicaciones ECOS.
3. Smartphone con Android o iOS.

Aviso

Escanee el código QR a continuación para descargar la versión de Android o iOS de la aplicación ECOS.



El código QR de identificación del producto necesario para la conexión se puede encontrar en el dongle Wi-Fi incluida instalada en el lado derecho del dispositivo.



Para la instrucción de configuración de red, escanee el código QR.

